

DTX100 1-26 SM Ex 2-22

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE



Wyposażenie:

- Jednostopniowy odkurzacz bocznokanałowy z trójfazowym silnikiem indukcyjnym
- Niemagnetyczny pojemnik ze stali nierdzewnej AISI 304 (z bocznym kanałem wlotowym)
- Powlekana konstrukcja i zbiorniki
- Mechaniczny, poziomy i łatwy w obsłudze system czyszczenia filtra
- Poliesterowy, antystatyczny filtr, klasa M
- Zbiornik na kółkach z wbudowanym złączem, korkiem spustowym i poziomem napełnienia
- Wózek z bezśladowymi, obrotowymi, przednimi kołami (z hamulcem) i dużym koszem na akcesoria
- Zdemontowalna głowica silnika (metalowe haczyki)

- 0.144.0117 Filtr antystatyczny 2 m , klasa M
 - 0.144.0008 Adapter Ø 60-50 (1x)
- Urządzenie nie zawiera żadnych akcesoriów.**

Opcjonalny zestaw minimalny do uruchomienia urządzenia:

- 6.205.0049 3 m wąż EVA Ø 50 (1x)

Opcjonalnie:

Zestaw

- 0.144.0110 Zbiornik do worków szpulowych
 - 0.144.0111 Taca do worków szpulowych
 - 0.144.0112 Zestaw 22m worków szpulowych (opakowanie 4)
- Inne filtry:**
- 0.144.0118 Filtr antystatyczny 3m², klasa M
 - 0.144.0119 Filtr do 180°C 2m², klasa M
 - 0.144.0120 Filtr Hepa
 - 0.144.0121 Filtr Hepa (wymieniany)

Na mokro:

- 0.144.0045 Galwanizowany koszyk pływaka (bez pływaka)
 - 0.144.0046 Pływak do pracy na sucho
 - 0.144.0122 Osłona pływaka
 - 0.144.0113 Zestaw do opróżniania zbiornika
- Do opłuków:**
- 0.144.0123 Galwanizowany koszyk pływaka
 - 0.144.0122 Osłona pływaka

DTX100 1-26 SM Ex 2-22

kod	0.045.0303
pobór mocy W	2600
liczba/typ turbin	1/indukcja
podciśnienie	32 kPa (26 kPa)
przepływ powietrza	320 m ³ /h - 89 l/s
pojemność zbiornika	100 l
poziom hałasu	78 dB(A)
napięcie	400 V~50 Hz (3Ph)
włot Ø (s-prosty/t-zagięty)	60 mm - t
powierzchnia filtrowania	2 µm - 99,9% (M Class)/ 20000 cm ²
długość kabla	10 m
wymiary/waga	80x60x171 cm / 102kg - 225 lb